**附件1**

**资格复审情况表**

招聘单位(盖章):

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 姓名 |  | 身份 证号 |  | 准考 证号 |  |
| 岗位 名称 |  | 岗位 类型 | 口管理岗口专业技术岗 | 岗位 代码 |  |
| 岗位 条件 |  |
| 应聘 人员 提供 审查 资料 | 1. |
| 2. |
| 3. |
| 4. |
| 审查 情况 |  |
| 是否通过 | 审查人签名：年 月 日 |
| 复审情况 | 复审人签名：年 月 日 |
| 审查 意见 | 分管领导签名：年 月 日 |
| 确认结果 | 应聘人员签名：年 月 日 |

 附件2

按时取得教师资格证承诺书

本人 ，现郑重承诺：将于2023年8月31日前取得 （学科）教师资格证书，如到期无法兑现承诺，本人愿意放弃聘用资格。

 承诺人：

身份证：

时 间： 年 月 日

附件3

诚信报考承诺书

一、本人已仔细阅读招考公告、招录计划和岗位条件等信息，理解且认可其内容，遵守考试纪律，服从考试安排，并将按规定完成相关程序。

二、本人所提供的信息和相关材料真实有效（含身份信息、学历学位材料、工作经历材料、同意报考证明等其他相关的信息和材料），不存在弄虚作假的行为。

三、本人承诺符合本次考试报名条件，遵守考试报考的有关要求，保证填报、提交的信息和材料真实有效；如本人通过考试，但不符合报考条件；本人愿意接受取消聘用资格的处理。

承诺人：

身份证：

时 间： 年 月 日

附件4

同时具有递补承诺书

本人在2024年江西省中小学教师（特岗教师）招聘考试中，报考 岗位，同时具有递补 岗位和 岗位的资格，现本人选择递补入闱 岗位，放弃 岗位的递补资格。

承诺人：

身份证：

时 间： 年 月 日

附件5

实践操作说明

一、中餐烹饪岗位

（一）实操地点：大余县职业中专烹饪实训室。

（二）实操内容：

1.创意热菜：考试时长60分钟。满分30分。

2.组合雕刻：考试时长90分钟。满分40分。

3.创意冷拼：考试时长30分钟。满分30分。

（三）评分办法：

1.三个作品的操作时间可以套用。

2.操作规范，流程合理，投料准确，按时完成。

3.运刀基本功扎实，刀工精湛，刀法运用合理，原料处理准确，动作娴熟。

4.火候基本功扎实，烹法恰当。

5.调味基本功扎实，口味准确。

6.创意热菜作品考察创新程度、独特性与创意理念的体现；要求味道鲜美，口感丰富。

7.作品造型美观，主题突出，构思完整，形状逼真，美观大方。

8.用具、餐具、器皿干净卫生;操作现场干净、整洁、有序,个人卫生符合要求。

（四）设备参数及调料:现场配备天然气双头灶，不锈钢盆，油缸，白色圆盘，砧板，食用油，基础调味品。

（五）其他要求：

1.考试所用原料现场统一提供；工衣工帽、特殊调味品自带，刀具自备。

2.严格遵守操作规程，安全、文明操作。如因操作不当导致的安全事故或设备损坏，由考生自行承担。

二、新能源汽车制造与检测岗位

（一）实操地点：大余县职业中专汽修实训室。

（二）实操内容：

1.新能源汽车故障诊断：对新能源汽车舒适系统，整车高低压控制系统，高压互锁，整车通讯系统及充电系统进行故障诊断与排除。考试时长50分钟。

2.充电桩装配与调试：对充电桩进行装配及调试，装配完成后进行调试，对充电桩调试完成后，进行充电桩的故障诊断与排除。考试时长45分钟。

（三）评分办法：

1.新能源汽车故障诊断：满分100分，其中：故障诊断流程25分，故障诊断75分（设置5个故障点，成功排除一个得15分，如未排除则不得分）。以50%的比例计入实操成绩。

2.充电桩装配与调试：装配占分40分，调试占分40分，故障诊断占分20分（设置2个故障点，成功排除一个得10分，如未排除则不得分）。以50%的比例计入实操成绩。

（四）设施设备及其它要求：

1.设施设备由考点统一提供。实操过程中须佩戴护目镜、安全头盔（考点提供），穿好劳保鞋（考生自备），不允许自带测量工具和考试无关设备。女同志把头发盘好、扎牢。

2.严格遵守操作规程，安全、文明操作。如因操作不当导致的安全事故或设备损坏，由考生自行承担。

三、数控技术岗位

（一）实操地点：

1.数控铣削加工：数控专业电脑机房。

2.数控车削加工：数控操作实训室。

（二）实操内容：

本次实践考试主要考核数控综合技术，包括数控车削加工技术和数控铣削加工技术。

1.数控车削加工:根据现场抽签的零件图，在数控车床上手动编程加工出工件，提交加工好的工件。考试时长60分钟。满分50分。

2.数控铣削加工：根据现场抽签的零件图，用数控铣床编程软件CAXA制造工程师进行编制加工程序，提交加工程序。考试时长40分钟。满分50分。

（三）评分办法：

1.数控车削加工：用游标卡尺、千分尺等量具测量数控车床加工的工件各位置尺寸，与图纸尺寸比对，在公差范围内测得分，否则不得分。

2.数控铣削加工：仿真软件校验程序，软件中测量工件尺寸与图纸尺寸比对及加工程序的合理性得分。

（四）设施设备及其它要求：

1.考场统一提供数控车床（系统为华中数控HNC818A）和电脑（系统为Win7系统，已安装2022版CAXA制造工程师编程软件），统一提供加工刀具和测量工具。

2.其他要求：

（1）数控车削加工时需要佩戴护目镜（考场提供），穿好劳保鞋（考生自带），不能戴手套操作，女同志要把头发盘好、扎牢。

（2）严格遵守操作规程，安全、文明操作。如因操作不当导致的安全事故或设备损坏，由考生自行承担。